

RS.7644/1-a/07

Sieradz, dn. 31 marca 2009 r.

DECYZJA

Działając na podstawie art. 112, art. 112 a, art. 141, art. 146 ust. 1, art. 147 ust. 1 i 6, art. 149 ust. 1, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 204, art. 211, art. 214, art. 215, art. 216 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008 r., Nr 25, poz. 150, z późn. zm.), ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2007 r., Nr 39, poz. 251, z późn. zm.) oraz ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy – Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100, poz. 1085, z późn. zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogów odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826), załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573, zm. Dz. U. 2005 Nr 92, poz. 769 i Dz. U. 2007 Nr 158, poz. 1105), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366) oraz na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2000 r., Nr 98, poz. 1071, z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Przetwórstwa Rolnego „Bacutil – Stolec” w Stolcu wpisanego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi – Śródmieścia w Łodzi do Krajowego Rejestru Sądowego – Rejestr Przedsiębiorców pod nr 0000223611 w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej

orzekam:

udzielić Zakładowi Przetwórstwa Rolnego „Bacutil – Stolec” Sp. z o.o. w Stolcu, Stolec 61, 98-270 Złoczew pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności produkcyjnej 37,5 Mg/dobę, w miejscowości Stolec, gm. Złoczew (na działkach 476, 478 o łącznej powierzchni 2,483 ha).

określając:

I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Zakład Przetwórstwa Rolnego „Bacutil – Stolec” Sp. z o.o. zajmuje się odzyskiem odpadów w postaci odpadowej tkanki zwierzęcej oraz produktów roślinnych. W wyniku prowadzonej działalności w zakładzie powstają: mączka mięsno-kostna, mączka drobiowa, tłuszcz.

I.2. Rodzaj i parametry instalacji.

Instalacja służy do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej oraz produktów roślinnych.

Instalacja mieści się w budynku produkcyjnym, w miejscowości Stolec 61, gm. Złoczew.

Maksymalna wydajność instalacji, tj. ilości odpadów poddawanych odzyskowi wynosi 37,5 Mg/dobę. W skład instalacji wchodzi: wanna surowcowa (mulda), podajniki ślimakowe, rozdrabniacz, zbiornik buforowy, destruktor 5 szt. (znajdujące się na hali sekcyjnej w pomieszczeniu produkcyjnym), prasa hydrauliczna, młynek młotkowy, taśmociąg i podajnik kubełkowy.

Odpady są odzyskiwane przy zastosowaniu procesu R3 – *recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)* – określonej w załączniku nr 5 wyżej wymienionej ustawy o odpadach.

Metoda prowadzenia odzysku oraz opis instalacji umieszczono w punkcie I.2.1 niniejszego pozwolenia.

Instalację pomocniczą stanowi kotłownia technologiczna – grzewcza, (źródło pary technologicznej) oraz oczyszczalnia ścieków oraz system obiegu wody chłodzącej.

I.2.1. Charakterystyka instalacji.

A. Przyjęcie i składowanie surowców.

Surowce – odpady – przywożone są na teren zakładu w szczelnych kontenerach, specjalistycznymi samochodami samowyładowczymi. Przyjęty surowiec podlega ważeniu i ocenie przydatności do produkcji. Odpady przeznaczone do

odzysku w postaci piór magazynowane są w kontenerach lub luzem na placu magazynowym z utwardzonych podłożem i odprowadzeniem wód opadowych do zakładowej oczyszczalni ścieków. Pozostałe odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po dostarczeniu, zważeniu i stwierdzeniu przydatności kierowane są do wanny surowcowej.

Wszystkie odpady poddawane odzyskowi kierowane są do części brudnej zakładu.

Miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku zaznaczono na załączniku nr 1 do niniejszej decyzji.

B. Rozdrobnienie surowców – odpadów miękkich, sterylizacja, suszenie i odtłuszczanie.

Odpady z wanny surowcowej przy pomocy podajnika ślimakowego kierowane są do rozdrabniacza. Rozdrobniony surowiec magazynowany jest w zbiorniku buforowym, skąd kierowany jest przy pomocy podajnika ślimakowego do wózka. Odpady w postaci pierza kierowane są bezpośrednio z placu magazynowego podajnikiem ślimakowym do wózka. Z wózka ładowane są do destruktorów, gdzie z wykorzystaniem pary technologicznej z kotła zachodzi w ciągu ok. 7 h proces sterylizacji i suszenia. Po zakończonym procesie sterylizacji i suszenia, uzyskany produkt sprawdza się pod kątem zawartości tłuszczu. Surowiec o niskiej zawartości tłuszczu przekazywany jest do magazynu, natomiast surowiec z dużą zawartością tłuszczu transportowany jest na prasę hydrauliczną, celem odciśnięcia nadmiaru tłuszczu.

Urządzenia stosowane w procesie:

- wanna surowcowa (mulda)
- zbiornik buforowy
- destruktor – 3 szt. o pojemności wsadu 1,5 Mg (hala nr 1)
- destruktor – 2 szt. o pojemności wsadu 3,5 Mg i 4,5 Mg (hala nr 2)
- podajniki ślimakowe
- prasa hydrauliczna

C. Mielenie i pakowanie produktu.

Produkt o odpowiedniej zawartości tłuszczu przez 24h leżakuje w magazynie na specjalnych blatach, celem uzyskania 7% wilgotności. Następnie jest mielony w młynie młotkowym na sitach o średnicy 4 mm. Produkt po zmieleniu transportowany jest podajnikiem kubelkowym do magazynu, gdzie jest dosuszany i gotowy pakowany w worki big-bag po 1000kg, i składowany na drewnianych paletach. Podstawowe i pomocnicze urządzenia do mielenia:

- młynek młotkowy,
- podajnik kubelkowy

D. Mycie i dezynfekcja.

1) środki transportu poddawane są czyszczeniu każdorazowo po dostarczeniu surowca. Pojemniki oczyszczane są z zanieczyszczeń stałych za pomocą myjki ciśnieniowej, a następnie powierzchnia myta jest i dezynfekowana odpowiednimi środkami czyszczącymi.

2) hala załadunku, maszyn i urządzeń sprzątana jest po każdym załadunku destruktora. Proces czyszczenia polega na wyjęciu krtek ściekowych i oczyszczeniu ich z większych zanieczyszczeń oraz oczyszczeniu urządzenia syfonowego z osadów tłuszczowych. Dezynfekcja podłogi, podestu i krtek przeprowadzana jest raz w tygodniu, a dezynfekcja ścian i urządzeń produkcyjnych raz w miesiącu.

3) magazyn mączki po każdej zmianie jest zamiatany, a mycie i dezynfekcja przeprowadzane są w zależności od potrzeb, jednak nie rzadziej niż raz w miesiącu za pomocą karchera.

Powstające z mycia pomieszczeń ścieki podlegają odkażeniu w sterylizatorze i wraz z pozostałymi ściekami odpływają na oczyszczalnię ścieków.

1.2.2. Instalacje pomocnicze

A. System zaopatrzenia w wodę.

Zapotrzebowanie instalacji w wodę odbywa się z ujęcia podziemnego zlokalizowanego na terenie zakładu.

Woda ze studni tłoczona jest do wewnętrznej sieci wodociągowej.

Woda wykorzystywana jest na potrzeby technologiczne (zasilanie i czyszczenie kotła parowego), porządkowe, socjalno-bytowe pracowników oraz sporadycznie na uzupełnienie strat wody na uzupełnienie zamkniętego przeponowego układu chłodzenia.

B. Instalacja grzewcza.

Na instalację grzewczą składa się jeden płomienicowy parowy kocioł typu P2-65/12 (nr fabryczny 14501, rok produkcji 1955, powierzchnia ogrzewcza 63,13 m², powierzchnia rusztu 2,94 m²) znajdujący się w kotłowni technologiczno-grzewczej w Zakładzie Przetwórstwa Rolnego „BACUTIL-STOLEC” Sp. z o.o., który opalany jest węglem kamiennym. Przy nominalnych parametrach (wydajność pary 1300 kg/h, ciśnienie pary 12 atm.) wydajność cieplna kotła wynosi 975 kW. Przy sprawności cieplnej kotła, wg DRT 55%, moc cieplna brutto wynosi 1,77 MW. Gazy odlotowe z kotła P2-65/12 odprowadzane są do powietrza wolnostojącym emitorem ceramicznym o wysokości 26,0 m n.p.t. i średnicy kanału u wylotu 0,80 m.

Ekspluatowany kocioł jest źródłem pary zużywanej na potrzeby technologiczne instalacji, ciepłej wody użytkowej oraz w sezonie grzewczym na potrzeby zakładu. Para technologiczna z kotła kierowana jest do destruktorów, w których

odbywa się właściwy proces przetwarzania odpadów polegający na poddawaniu przygotowanych odpadów działaniu temperatury i ciśnienia, w trakcie którego następuje sterylizacja i suszenie. Część pary technologicznej uchodzi do atmosfery, a pozostała para odzyskana po procesie jest skraplana w płaszczu destruktora i magazynowana w szczelnym zbiorniku, skąd przepompowywana jest do kotłowni i zasilą ponownie kocioł (uzupełniana o ubytki wodą z własnego ujęcia). Natomiast para z procesu suszenia, po skropleniu w skraplaczach płaszczowo – rurkowych chłodzonych wodą odzyskaną odprowadzana jest na oczyszczalnię ścieków. Kocioł pracuje przez cały rok (8250 h) z trzytygodniową przerwą, przeznaczoną na jego przegląd techniczny. W tym czasie instalacja technologiczna nie pracuje.

Wprowadzanie pyłów lub gazów z instalacji energetycznej do powietrza nie przekroczy standardów emisyjnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20.12.2005 r. w sprawie standardów emisyjnych instalacji (Dz.U. Nr 260, poz. 2181).

C. System obiegu wody chłodzącej.

Woda powrotna z chłodzenia skraplaczy oparów przepływa poprzez chłodnię wentylatorową typu CWT17/900 i grawitacyjnie spływa do żelbetowego zbiornika wody chłodzącej o pojemności $V_{cz} = 160 \text{ m}^3$. Zgromadzona w zbiorniku woda przetłaczana jest pompą (umieszczoną w budynku przepompowni) ponownie do obiegu chłodzenia skraplaczy.

W obiegu wody chłodzącej krąży ok. $18 \text{ m}^3/\text{h}$ wody, a jego uzupełnianie odbywa się oczyszczonymi ściekami bądź wodami opadowymi zgromadzonymi w szczelnym zbiorniku magazynowania wody odzyskanej. Sporadycznie (głównie w okresie letnim, przy wysokiej temp. wody chłodzącej) nadmiar wody ze zbiornika wody chłodzącej odpływa grawitacyjnie do zbiornika wody odzyskanej. W przypadku niedoboru wody chłodzącej układ chłodzenia zasilany jest wodą ze zbiornika magazynowania wody odzyskanej (woda przepompowywana jest wówczas do zbiornika wody chłodzącej).

D. System oczyszczania ścieków

Ścieki przemysłowe (z mycia i dezynfekcji: urządzeń technologicznych, pomieszczeń produkcyjnych, magazynu mączki, środków transportu, placu rozładunku surowca oraz zanieczyszczone skropliny ze skraplacza oparów z destruktorów – z procesu suszenia surowca i odmuliny z kotła), ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych (brudnych) oczyszczane są w mechaniczno-biologiczno-chemicznej oczyszczalni ścieków.

W skład instalacji do oczyszczania ścieków wchodzi następujące urządzenia technologiczne:

- separator zawieszin: $V_{cz} = 1,0 \text{ m}^3$
- odtłuszczownik ścieków nr 1: $F_{cz} = 4,2 \text{ m}^2$, $V_{cz} = 6,3 \text{ m}^3$
- odtłuszczownik ścieków nr 2: $F_{cz} = 4,1 \text{ m}^2$, $V_{cz} = 4,1 \text{ m}^3$
- zbiornik pompowy ścieków: $V_{cz} = 14,85 \text{ m}^3$
- system koagulacji ścieków, składający się z: zbiornika koagulacji I: $V_{cz} = 20 \text{ m}^3$
zbiornika koagulacji II: $V_{cz} = 25 \text{ m}^3$, zbiornika magazynowania koagulantu: $V = 1,0 \text{ m}^3$
- komora napowietrzania z osadem czynnym ($V_{cz} = 125,0 \text{ m}^3$), podzielona na cztery komory połączone szeregowo za pomocą systemu przelewów.
- osadnik wtórny: $V_{cz} = 34,5 \text{ m}^3$, $F_{cz} = 12,56 \text{ m}^2$
- poletko osadowe ($F_c = 167 \text{ m}^2$), składające się z czterech kwater (ściany wyłożone płytami betonowymi, a dno stanowi ekran glinowy).
- poletko osadu pokoagulacyjnego: $V = 6 \text{ m}^3$

Ścieki dopływają do oczyszczalni dwoma niezależnymi systemami kanalizacyjnymi. Do odtłuszczownika nr 1 dopływają ścieki z mycia środków transportu, placu rozładunkowego pierza i wody opadowe z tego placu (poprzez separator zawieszin) oraz wody opadowe i roztopowe z pozostałych powierzchni utwardzonych (oprócz placu utwardzonego obok zbiornika tłuszczu), a także ścieki bytowe. Natomiast do odtłuszczownika nr 2 dopływają pozostałe ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe z placu utwardzonego obok zbiornika tłuszczu. Wyflotowane w procesie oczyszczania tłuszcze i zawiesiny wybierane są do pojemnika a następnie przetransportowywane na poletko osadowe. Po mechanicznym oczyszczeniu w odtłuszczaczach ścieki dopływają do zbiornika pompowego ścieków (do zbiornika pompowego dopływają również wody odciekowe z poletka pokoagulacyjnego oraz odmuliny z kotła). Część ścieków ze zbiornika pompowego wywożona jest taborami asenizacyjnymi poza teren zakładu do oczyszczalni ścieków będącej własnością innego podmiotu. Pomiar ilości wywożonych ścieków prowadzony jest za pomocą wodomierza zainstalowanego na przewodzie czerpalnym ścieków wywożonych. Pozostała ilość ścieków przetłaczana jest do połączonych równolegle zbiorników koagulacji, do których dozowany jest koagulant (zbiorniki pracują naprzemiennie). Skoagulowane zawiesiny opadają na dno zbiornika i po zagęszczeniu zrzucane są przez zawór spustowy na poletko osadów pokoagulacyjnych. Osady z poletka po wstępnym odwodnieniu transportowane są na poletko osadowe. Składowane ścieki spływają do komory oczyszczania biologicznego. Po biologicznym oczyszczeniu ścieki wraz z osadem czynnym przepływają grawitacyjnie do osadnika wtórnego. Osad z osadnika wtórnego częściowo recykulowany jest za pomocą pompy do komory biologicznego oczyszczania, a częściowo przetłaczany jako osad nadmierny na poletko osadowe.

Oczyszczone ścieki przepływają do studzienki zlokalizowanej obok osadnika skąd za pomocą pompy podawane są do zbiornika wody chłodzącej, uzupełnienie systemu chłodzenia.

Odciek z drenażu z poletka osadowego spływa do szczelniej studzienki o pojemności $V=1,0 \text{ m}^3$, skąd okresowo wywożony jest wozem asenizacyjnym poza teren zakładu (do oczyszczalni ścieków).

II. Zużycie energii, surowców i wody.

II.1. Zużycie energii.

- Energia elektryczna w ilości ok. 400 MWh/rok.
- Węgiel kamienny w ilości ok. 930 Mg/rok wykorzystywany do kotła.

II.2. Zużycie wody

- Woda w ilości 3148,0 m^3 /rok

II.3. Zużycie surowców.

Z uwagi na charakter instalacji (instalacja do odzysku odpadów) surowcem wykorzystywanym w trakcie jej funkcjonowania będą odpady pochodzenia zwierzęcego oraz roślinnego.

II.3.1 Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do odzysku w instalacji

Tabela 1.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	11025,000
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	6000,000
3.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	6000,000
4.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	6000,000
5.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	6000,000
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	11025,000
7.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno – kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	6000,000
8.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	6000,000
9.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	6000,000
10.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwarzania	6000,000
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	4000,000
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	4000,000
13.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	4000,000
14.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	2000,000
15.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	1000,000
16.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	1000,000
17.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	4000,000
18.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50,000
19.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	20,000

III. Ustalam warianty funkcjonowania instalacji.

Instalacja służy do prowadzenia odzysku odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego (specjalistyczne urządzenia) i nie może być wykorzystywana do innych celów.

Instalacja pracuje sześć dni w tygodniu w systemie trózmianowym przez ok. 295 dni w roku.

Czas postoju instalacji w roku - 3 tygodnie (przeгляд instalacji pomocniczych).

IV. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

IV.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji.

Tabela 2.

Lp.	Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku A w dB, przenikający z terenu instalacji (źródło przemysłowych) do środowiska	
		Pora dnia od godz. 6 ⁰⁰ do godz. 22 ⁰⁰	Pora nocy od godz. 22 ⁰⁰ do godz. 6 ⁰⁰
1.	Teren zabudowy zagrodowej	55	45

V. Ustalam warunki gospodarowania odpadami.

V.1. Rodzaj i ilość odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do wytworzenia w czasie pracy instalacji.

Tabela 3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,500
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,500
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,050
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12)	0,050

V.2. Rodzaj i ilość odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia w czasie pracy instalacji.

Tabela 4.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	150,000
2.	10 01 23	Uwodnione szlasy z oczyszczania kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	4,000
3.	16 01 03	Zużyte opony	1,000
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,500
5.	17 01 01	Odpad betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	50,000
6.	17 01 02	Gruz ceglany	50,000
7.	17 04 07	Mieszanki metali	5,000
8.	19 08 12	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	309,000
9.	19 08 14	Szlam z innego jak biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	4,000
10.	19 08 09	Tłuszcze i mieszanki olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	5,000

V.3. Rodzaj odpadów przewidzianych do transportu

V.3.1. Rodzaj odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do transportu

Tabela 5.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
3.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80
4.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności
5.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
7.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno – kostnych inne niż wymienione w 02 02 80
8.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
9.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
10.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
11.	02 05 99	Inne niewymienione odpady
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
13.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
14.	02 06 99	Inne niewymienione odpady
15.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
16.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
17.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
18.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
19.	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
20.	17 01 02	Gruz ceglany
21.	17 04 07	Mieszanka metali
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
23.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne

V.3.2. Rodzaj odpadów niebezpiecznych przewidzianych do transportu

Tabela 6.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 80*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne
2.	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne

V.3.3. Obszar prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów.

Odpady transportowane są na terenie całego kraju.

V.3.4. Sposób i środki transportu odpadów.

Odpady transportowane są specjalistycznymi środkami transportu – samochodami. Odpady w czasie transportu umieszczone są w specjalistycznych, szczelnych kontenerach lub pojemnikach, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Transport oraz czynności załadunku i rozładunku odpadów należy prowadzić w sposób zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniami.

V.4. Ustalam sposób postępowania z wytwarzanymi w instalacji odpadami.

V.4.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych.

Tabela 7.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Magazynowany w pomieszczeniu z utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożem, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu w trakcie gromadzenia i czynności załadunkowych.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowany w pomieszczeniu z utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożem, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu w trakcie gromadzenia i czynności załadunkowych.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowany w pomieszczeniu z utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożem, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu w trakcie gromadzenia i czynności załadunkowych.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (inne niż wymienione w 16 02 09 + 16 02 12)	Magazynowany w pomieszczeniu z utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożem, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, w szczelnych oznakowanych pojemnikach (ewentualnie oryginalnych opakowaniach) wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie gromadzenia i czynności załadunkowych.

V.4.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne.

Tabela 8.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Magazynowany w boksie, luzem w sposób zapobiegającym pyleniu.
2.	10 01 23	Uwodnione szlasy z oczyszczania kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	Magazynowany w pomieszczeniu z utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożem, luzem.
3.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowany na utwardzonym placu magazynowym, luzem.

4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowany w pomieszczeniu z utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożu, w pojemniku.
5.	17 01 01	Odpad betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowany na nieutwardzonym placu magazynowym, luzem.
6.	17 01 02	Gruz ceglany	Magazynowany na nieutwardzonym placu magazynowym, luzem.
7.	17 04 07	Mieszanki metali	Magazynowany na nieutwardzonym placu magazynowym, w kontenerze.
8.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Magazynowany na poletkach osadowych, luzem.
9.	19 08 14	Szlam z innego jak biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Magazynowany na poletkach osadowych, luzem.
10.	19 08 09	Tłuszcze i mieszanki olejów z separacji olej/woda zawierające oleje jadalne i tłuszcze	Magazynowany na poletkach osadowych, luzem.

Miejsce magazynowania wytworzonych odpadów zaznaczono na załączniku nr 2 do niniejszej decyzji

V.5. Ustalam sposób dalszego gospodarowania odpadami.

- 1) Ograniczyć do minimum negatywne oddziaływanie wytworzonych odpadów na środowisko.
- 2) Zabezpieczyć wytworzone odpady przed przypadkowym rozproszaniem w trakcie magazynowania, załadunku i transportu.
- 3) Przekazywać wytworzone odpady w celu unieszkodliwienia bądź odzysku innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności lub w przypadku odpadów będących na liście odpadów, które posiadacz odpadów może przekazać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym (niebędącymi przedsiębiorcami) do wykorzystania na ich własne potrzeby – przekazać tym odbiorcom.
- 4) Transportować odpady przy użyciu środków transportu prowadzących działalność w zakresie transportu odpadów i posiadających stosowne zezwolenia.
- 5) Nie poddawać wytworzonych odpadów procesowi odzysku i unieszkodliwiania w miejscu wytworzenia.

VI. Ustalam ilość wykorzystywanej wody dla potrzeb instalacji.

- a) cele technologiczne
 - zasilanie kotła parowego: $Q_{\text{śr.d.}} = 7,63 \text{ m}^3/\text{d}$ $Q_{\text{roczne}} = 2250,0 \text{ m}^3/\text{rok}$
 - odmulanie kotła: $Q_{\text{roczne}} = 120,0 \text{ m}^3/\text{rok}$
- b) cele porządkowe
 $Q_{\text{śr.d.}} = 1,08 \text{ m}^3/\text{d}$ $Q_{\text{roczne}} = 318,0 \text{ m}^3/\text{rok}$
- c) cele socjalne – bytowe
 $Q_{\text{śr.d.}} = 1,56 \text{ m}^3/\text{d}$ $Q_{\text{roczne}} = 460 \text{ m}^3/\text{rok}$

VII. Ustalam sposób gospodarowania ściekami.

Na terenie Zakładu Przetwórstwa Rolnego „Bacutil – Stolec” Sp. z o.o. powstają 3 rodzaje ścieków:

a/ ścieki przemysłowe (z mycia i dezynfekcji: urządzeń technologicznych, pomieszczeń produkcyjnych, magazynu mączki, środków transportu, placu rozładunku surowca) oraz zanieczyszczone skropliny ze skraplacza oparów z destruktorów (z procesu suszenia surowca) i odmuliny z kotła.

b/ bytowe

c/ wody opadowe i roztopowe (z połaci dachowych i powierzchni utwardzonych)

Sposób odprowadzania i postępowania ze ściekami:

- a) ścieki przemysłowe, bytowe oraz wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych (brudnych) odprowadzane są zamkniętym systemem kanalizacyjnym do zakładowej mechaniczno-biologiczno-chemicznej oczyszczalni ścieków. Część ścieków po mechanicznym oczyszczeniu wywożona jest taborem asenizacyjnym poza teren zakładu do oczyszczalni ścieków stanowiącej własność innego podmiotu, a pozostała część oczyszczana jest biologicznie i wykorzystywana do uzupełniania obiegu wody chłodzącej.
- b) wody opadowe i roztopowe z części połaci dachowych budynku produkcyjnego i kotłowni oraz z placu utwardzonego (obok wagi), ujęte są w zamknięty system kanalizacyjny, odpływają grawitacyjnie do szczelnego zbiornika magazynowania wody odzyskanej o pojemności $V_{\text{cz}} = 393 \text{ m}^3$ (konstrukcji betonowej).

- c) wody opadowe i roztopowe z pozostałych połaci dachowych odprowadzane są poprzez rynny bezpośrednio na teren zielone.

VII.1. Ilość wytwarzanych, wykorzystywanych i wywożonych ścieków

Ilość ścieków wytwarzanych:

- a) ścieki przemysłowe : $Q_{\text{śr.d.}} = 14,88 \text{ m}^3/\text{d}$ $Q_{\text{roczne}} = 4389,0 \text{ m}^3/\text{rok}$, w tym:
- porządkowe $Q_{\text{śr.d.}} = 1,08 \text{ m}^3/\text{d}$ $Q_{\text{roczne}} = 318,0 \text{ m}^3/\text{rok}$
 - ścieki technologiczne (skropliny z procesu suszenia surowca)
 $Q_{\text{śr.d.}} = 12,24 \text{ m}^3/\text{d}$ $Q_{\text{roczne}} = 3611,0 \text{ m}^3/\text{rok}$
 - z odmulania kotła: $Q_{\text{roczne}} = 120,0 \text{ m}^3/\text{rok}$ (3 razy w roku w ilości $40 \text{ m}^3/1$ odmulanie)
- b) ścieki bytowe
 $Q_{\text{śr.d.}} = 1,56 \text{ m}^3/\text{d}$ $Q_{\text{roczne}} = 460 \text{ m}^3/\text{rok}$
- c) wody opadowe i roztopowe
- wody opadowe i roztopowe odprowadzane do zakładowej oczyszczalni ścieków (całkowita powierzchnia odwadniająca $F_c = 750 \text{ m}^2$)
 $Q_{\text{max.s}} = 9,18 \text{ dm}^3/\text{s}$, $Q_{\text{śr.d.}} = 6,65 \text{ m}^3/\text{d}$ $Q_{\text{roczne}} = 2427,0 \text{ m}^3/\text{rok}$
 - wody opadowe i roztopowe odprowadzane do zbiornika magazynowania wody odzyskanej (całkowita powierzchnia odwadniająca $F_c = 665 \text{ m}^2$)
 $Q_{\text{max.s}} = 9,68 \text{ dm}^3/\text{s}$, $Q_{\text{śr.d.}} = 6,97 \text{ m}^3/\text{d}$ $Q_{\text{roczne}} = 2544,0 \text{ m}^3/\text{rok}$

Ilość ścieków oczyszczonych wykorzystywanych do uzupełniania strat w układzie chłodzącym

$$Q_{\text{śr.d.}} = 4,8 \text{ m}^3/\text{d} \quad Q_{\text{roczne}} = 1416,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ilość ścieków wywożonych do zewnętrznego systemu oczyszczania ścieków

$$Q_{\text{śr.d.}} = 14,93 \text{ m}^3/\text{d}, \quad Q_{\text{roczne}} = 4.404,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

VII.2. Skład ścieków wytwarzanych w instalacji

a) Skład ścieków przemysłowych:

BZT₅ - 1425,0 mgO₂/l
 ChZT_{Cr} - 2270,0 mgO₂/l
 Zawiesina ogólna – 182,0 mg/l
 Azot ogólny – 511,1 mgN/l
 Azot amonowy – 494,2 mgN_{NH4}/l
 Azot azotynowy – 0,009 mgN_{NO2}/l
 Azot azotanowy -8,0 mgN_{NO3}/l
 Fosfor ogólny – 11,7 mgP/dm³
 Substancje ekstrahujące się eterem naftowym – 35,0 mg/l

b) Skład wód chłodniczych wykorzystywanych w systemie chłodzenia

BZT₅ - 12,8 mgO₂/l
 ChZT_{Cr} - 118,9 mgO₂/l
 Zawiesina ogólna – 37,0 mg/l
 Azot ogólny – 356,7,0 mgN/l
 Azot amonowy – 335,0 mgN_{NH4}/l
 Azot azotanowy -19,0 mgN_{NO3}/l
 Fosfor ogólny – 0,92 mgP/dm³

VIII. Ustalam zakres oraz sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.

VIII.1. Monitoring procesów technologicznych.

Monitoring efektywności wykorzystanych zasobów, parametrów technicznych instalacji należy prowadzić po zakończonym roku kalendarzowym.

VIII.2. Pomiar emisji hałasu do środowiska.

Pomiar hałasu w środowisku przeprowadzać raz na dwa lata w okresie eksploatacji instalacji oraz po każdej zmianie warunków pracy zakładu. Pomiary prowadzić zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa.

VIII.3. Pomiar ilości i jakości wykorzystywanej wody dla potrzeb instalacji.

Pomiar wody wykorzystywanej dla potrzeb instalacji prowadzić za pomocą urządzeń pomiarowych (wodomierzy) zainstalowanych na rurociągu wody surowej i wody dopływającej do kotła. Odczyty wskazań wykonywać z częstotliwością jeden raz w tygodniu o stałej godzinie. Prowadzić ewidencję zużycia wody, zawierającą: datę odczytu, godzinę odczytu, stan licznika, zużycie wody, podpis osoby dokonującej odczyt.

Prowadzić monitoring jakości wody wykorzystywanej w układzie chłodniczym. Badania wykonywać z częstotliwością 1 raz w roku z uwzględnieniem następujących wskaźników zanieczyszczeń: odczyn pH, żelazo ogólne, mangan, azot amonowy, twardość ogólną, zawiesinę ogólną, BZT₅, ChZT_{Cr}.

VIII.4. Pomiar ilości i jakości wytwarzanych, wykorzystywanych i wywożonych ścieków

Pomiary ilości wytwarzanych ścieków prowadzić za pomocą urządzenia pomiarowego zainstalowanego na dopływie ścieków do zbiornika przepompowni. Pomiar ilości ścieków wywożonych prowadzić za pomocą urządzenia pomiarowego zainstalowanego na rurociągu czepalnym ścieków wywożonych, natomiast pomiar ilości ścieków oczyszczonych wykorzystywany w obiegu wody chłodzącej za pomocą urządzenia pomiarowego zainstalowanego na dopływie ścieków do zbiornika wody chłodzącej. Odczyty wskazań urządzeń pomiarowych wykonywać z częstotliwością: jeden raz w tygodniu odczytywać wskazania urządzeń pomiarowych ścieków dopływających do zbiornika przepompowni ścieków i ścieków oczyszczonych przetłaczanych do zbiornika wody chłodzącej, natomiast odczyt ścieków wywożonych wykonywać każdorazowo po przepompowaniu ich do wozu asenizacyjnego. Prowadzić ewidencję wytwarzanych, wywożonych i wykorzystywanych ścieków, zawierającą: datę odczytu, godzinę odczytu, stan licznika, ilość ścieków, podpis osoby dokonującej odczyt.

Prowadzić monitoring jakości wytwarzanych ścieków surowych i ścieków oczyszczonych. Badania jakości ścieków surowych wykonywać z częstotliwością 1 raz w roku, a oczyszczonych wykorzystywanych do uzupełniania obiegu wody chłodzącej 1 raz na 5 lat. W badaniach jakości ścieków uwzględnić następujące wskaźniki zanieczyszczeń: BZT₅, ChZT_{Cr}, odczyn pH, azot ogólny, azot amonowy, azot azotanowy, fosfor ogólny, chlorki, zawiesinę ogólną, substancje ekstrahujące się eterem naftowym.

VIII.5. Ewidencja odpadów.

Prowadzić ewidencję odpadów, tj. karty ewidencji odpadu i karty przekazania odpadu zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przechowywać ww. dokumenty celem okazania ich organom kontrolnym.

VIII.6. Pomiary wykonywać za pomocą zalegalizowanej aparatury pomiarowej, zgodnie z obowiązującymi metodykami i normami.

VIII.7. Wyniki przeprowadzonych pomiarów ewidencjonować oraz przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

VIII.8. Sprawozdania z pomiarów przedkładać właściwym organom ochrony środowiska oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi, na zasadach ustalonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U.2008 Nr 215, poz. 1366).

IX. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

- 1) Monitoring efektywności pracy instalacji prowadzić po każdym zakończeniu roku kalendarzowego.
- 2) Prowadzić rejestry zużycia energii, ewidencję wykorzystywanej wody, wytwarzanych, wywożonych i wykorzystywanych ścieków oraz rejestry wytwarzanych odpadów.
- 3) Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją utrzymywać we właściwym stanie technicznym i eksploatować w taki sposób, aby zminimalizować zużycie paliw (np. stosując wysokoenergetyczny węgiel), energii, wody, materiałów i surowców.
- 4) Prowadzić okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji głównej i instalacji pomocniczych.
- 5) Prowadzić selektywną zbiórkę wytworzonych odpadów.
- 6) Przekazywać do odzysku odpady posiadające właściwości umożliwiające przy aktualnym stanie techniki, technologii i organizacji ich wykorzystanie.
- 7) Prowadzić okresową analizę danych w oparciu o ewidencję wytwarzanych odpadów, ukierunkowaną na minimalizację ich ilości.
- 8) Prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami, ocenę porównującą parametry procesowe ze wskaźnikami charakteryzującymi najlepsze dostępne techniki (BAT). Wyniki tych ocen gromadzić i przechowywać (przez okres obowiązywania pozwolenia), a w przypadku stwierdzenia rozbieżności z BAT-em zmodernizować lub wyeliminować dany proces.
- 9) Prowadzić eksploatację instalacji energetycznej (pomocniczej) tak, aby wprowadzanie pyłów lub gazów do powietrza nie przekraczało standardów emisyjnych i standardów jakości powietrza.

X. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji oraz sposób zapobiegania i ograniczania skutków awarii.

X.1. Zapobieganie i ograniczanie skutków awarii.

Zakład Przetwórstwa Rolnego „Bacutil-Stolec” nie jest zakładem o zwiększonym, ani o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W przypadku jednak uszkodzenia i unieruchomienia omawianej instalacji jedyną metodą skuteczną z punktu widzenia ochrony środowiska będzie przewiezienie nagromadzonego surowca do innego zakładu, celem jego przetworzenia.

X.2. Zakończenie działania instalacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia winny być zlikwidowane zgodnie z obowiązującymi przepisami. Po likwidacji obiektu teren należy zrekultywować.

XI. Pozwolenie obowiązuje do dnia 31 marca 2019 roku.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 21.06.2007r. Zakład Przetwórstwa Rolnego „Bacutil – Stolec” Sp. z o.o. wystąpił do tutejszego organu o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności produkcyjnej 37,5 Mg/dobę.

Do pisma dołączono:

- ♦ wniosek – 2 szt.
- ♦ zapis wniosku w wersji elektronicznej – 2 szt.
- ♦ dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Instalacja do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej została sklasyfikowana zgodnie z pkt. 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26.07.2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Po wstępnej analizie wniosku stwierdzono, że zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 73 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko oraz na podstawie art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Sieradzki jest organem właściwym do udzielenia przedmiotowego pozwolenia.

Wnioskodawca nie złożył wniosku na podstawie art. 20 ust. 2 pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, o wyłączenie z udostępniania danych zawartych we wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia.

Wstępna analiza wniosku wykazała braki, stąd organ pismami z dnia 03.08.2007r., 03.09.2007r. znak: RS.7644/1-a/2007 wezwał wnioskodawcę do uzupełnień. Po przedłożeniu brakujących dokumentów dalsza analiza dokumentacji wykazała, iż wniosek spełnia wymogi formalne.

Organ zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania oraz zamieścił obwieszczenie na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej tut. Urzędu (www.spsieradz.finn.pl), Urzędu Miejskiego w Złoczewie z możliwością wniesienia uwag w ciągu 21 dni. W okresie udostępniania wniosku nie zgłoszono żadnych uwag do przedmiotu postępowania.

W toku prowadzonego postępowania wykryto kolejne nieścisłości we wniosku. Wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia danych pismami z dnia 03.01.2008r. i 16.01.2008r., znak: RS.7644/1-a/07/08. Wobec niezakończonego postępowania, wyznaczano nowe terminy załatwienia sprawy.

W dniu 19 września 2008 r. pracownicy tut. organu przeprowadzili wizję lokalną na terenie zakładu, po której odbyło się spotkanie z przedstawicielem zakładu oraz pracownikami tut. organu. Ustalono, że zakład uzupełni wniosek o dane sprecyzowane podczas spotkania, z którego sporządzono notatkę służbową.

Po wnikliwej analizie informacji zawartych we wniosku, oraz wyjaśnień i uzupełnień dokonanych przez ZPR „Bacutil – Stolec” Sp. z o.o. Stolec 61; 98-270 Złoczew uznano, że przedmiotowa instalacja do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej spełnia wymogi stawiane tego typu instalacjom IPPC.

Do wytwarzania energii cieplnej zastosowano kocioł parowy typu P2-65 znajdujący się w kotłowni technologiczno – grzewczej na terenie zakładu (instalacja energetycznego spalania), który nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, ani pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, podlega jedynie zgłoszeniu (art.152 ustawy z dnia 27.04.2001r. Prawo Ochrony Środowiska).

Dla instalacji zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska określono wielkość emisji hałasu do środowiska wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem w odniesieniu do rodzajów terenów zabudowy zagrodowej. Z obliczeń wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

W warunkach normalnej eksploatacji instalacji wytwarzane są odpady, stąd w pozwoleniu na podstawie art. 202 ust. 4 w/w ustawy określono warunki dotyczące ich wytwarzania i sposobu postępowania. Uwzględniono w decyzji zaproponowane we wniosku sposoby postępowania z odpadami. Sposoby te zabezpieczają środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem.

Zaopatrzenie zakładu w wodę odbywa się z własnego ujęcia wód podziemnych. Woda wykorzystywana jest na potrzeby instalacji i na inne cele (socjalno-bytowe). Zgodnie z art. 202. ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki poboru wody, jeżeli wody te są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej

pozwolenia zintegrowanego. Zakład posiada sektorowe pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych - decyzja Starosty Sieradzkiego z dnia 5.04.2006 r., znak: RS.6223-1/10/06.

Powstające na terenie instalacji ścieki nie są odprowadzane bezpośrednio do środowiska. Część ścieków wytwarzanych na terenie zakładu po oczyszczeniu w mechaniczno-biologiczno-chemicznej oczyszczalni ścieków wykorzystywana jest do uzupełnienia obiegu wody chłodniczej, co powoduje, że woda świeża nie jest praktycznie pobierana do uzupełniania tego obiegu. Natomiast znaczna część ścieków, po wstępnym mechanicznym oczyszczeniu, wywożona jest poza teren zakładu do oczyszczalni ścieków stanowiącej własność innego podmiotu. Pismem z dnia 06.03.2009 r. znak: TM/802/2009 Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Sieradzu wyraziło zgodę na przyjęcie do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Dzigorzewie ścieków technologicznych z przedmiotowej instalacji (w ilości 120 m³/miesiąc). W związku z tym, że ilość przewidywanych wytwarzanych ścieków przeznaczonych do wywożenia poza teren instalacji jest znacznie większa, niż ilość określona w ww. piśmie, z chwilą wzrostu ilości wytwarzanych ścieków w stosunku do obecnej ilości (po osiągnięciu pełnej mocy produkcyjnej) zakład zmuszony będzie do renegocjowania warunków z odbiorcą ścieków lub będzie musiał nawiązać współpracę z innymi odbiorcami ścieków. Ścieki wytwarzane na terenie instalacji zawierają substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, dlatego też zakład winien uzyskać pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych.

Zakład posiada korzystną lokalizację dla tego typu działalności, ponieważ otoczony jest lasem. Emisja hałasu nie przekracza dopuszczalnych norm. Ustalone w niniejszej decyzji wartości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego przez zakład do środowiska są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r.,

W pozwoleniu zobowiązano użytkownika instalacji do prowadzenia monitoringu oddziaływania instalacji na środowisko oraz określono sposób i terminy raportowania uzyskanych wyników.

Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzana co najmniej raz na 5 lat. Dodatkowa analiza pozwolenia przeprowadzona będzie jeżeli nastąpi zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub będzie wynikać to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Pismem z dnia 25.03.2009 r. tut. organ wystąpił projekt decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Łodzi, Delegatura w Sieradzu. Zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy Prawo Ochrony Środowiska (Dz.U.2008 Nr 25, poz. 150) i art. 153 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. 2008 Nr 199, poz. 1227), postanowieniem z dnia 30.03.2009 r., znak: I-6737/14/09/1924 Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Łodzi, uzgodnił projekt niniejszej decyzji.

Po analizie przedłożonego wniosku stwierdzono, że zastosowane w Zakładzie Przetwórstwa Rolnego „Bacutil – Stolec” Sp. z o.o. rozwiązania techniczne i technologiczne, spełniają wymogi najlepszej dostępnej techniki, a eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Mając na uwadze powyższe stwierdzono, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, w związku z tym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, bądź będzie to wynikać z konieczności dostosowania eksploatacji instalacji do zmian w przepisach ochrony środowiska.

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Sieradzu za pośrednictwem Starosty Sieradzkiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



Z up. STAROSTY
NACZELNIK
Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska

[Signature]
Marek Bądzior

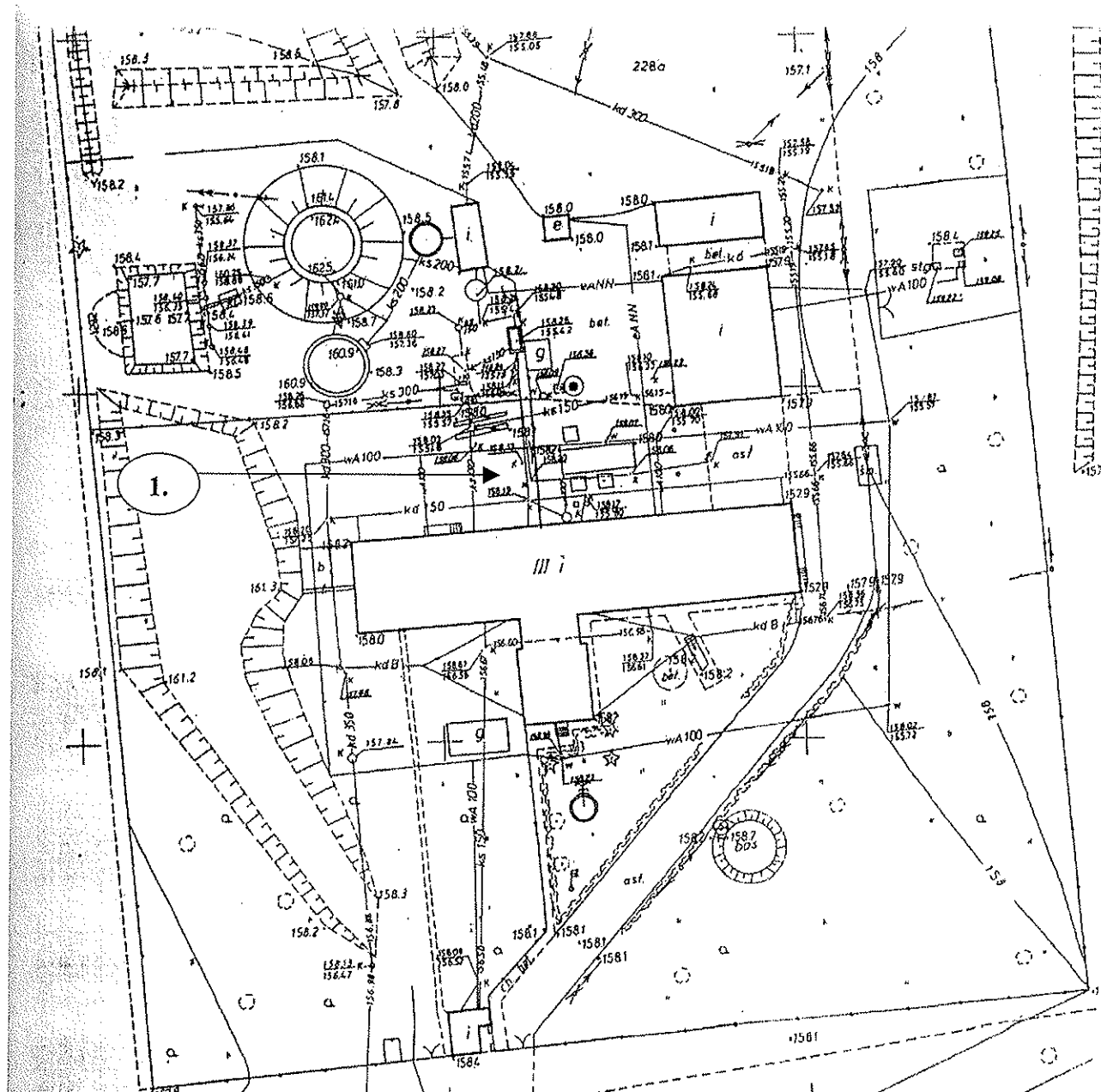
Pobrano opłatę skarbową za pozwolenie zintegrowane w wysokości 506,0 zł. Wpłaty dokonano poleceniem przelewu na konto Urzędu Miasta Sieradz, nr konta: PKO BP S.A. O/Sieradz 53 1020 4564 0000 5102 0040 8724, w dniu 21.06.2007 r.
Podstawa prawna: ustawa z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2006 r. Nr 225, poz. 1635).

Otrzymują:

1. Zakład Przetwórstwa Rolnego „Bacutil – Stolec” Sp. z o.o.
Stolec 61, 98-270 Złoczew
2. A/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi, Delegatura w Sieradzu
2. Ministerstwo Środowiska, Departament Infrastruktury i Środowiska

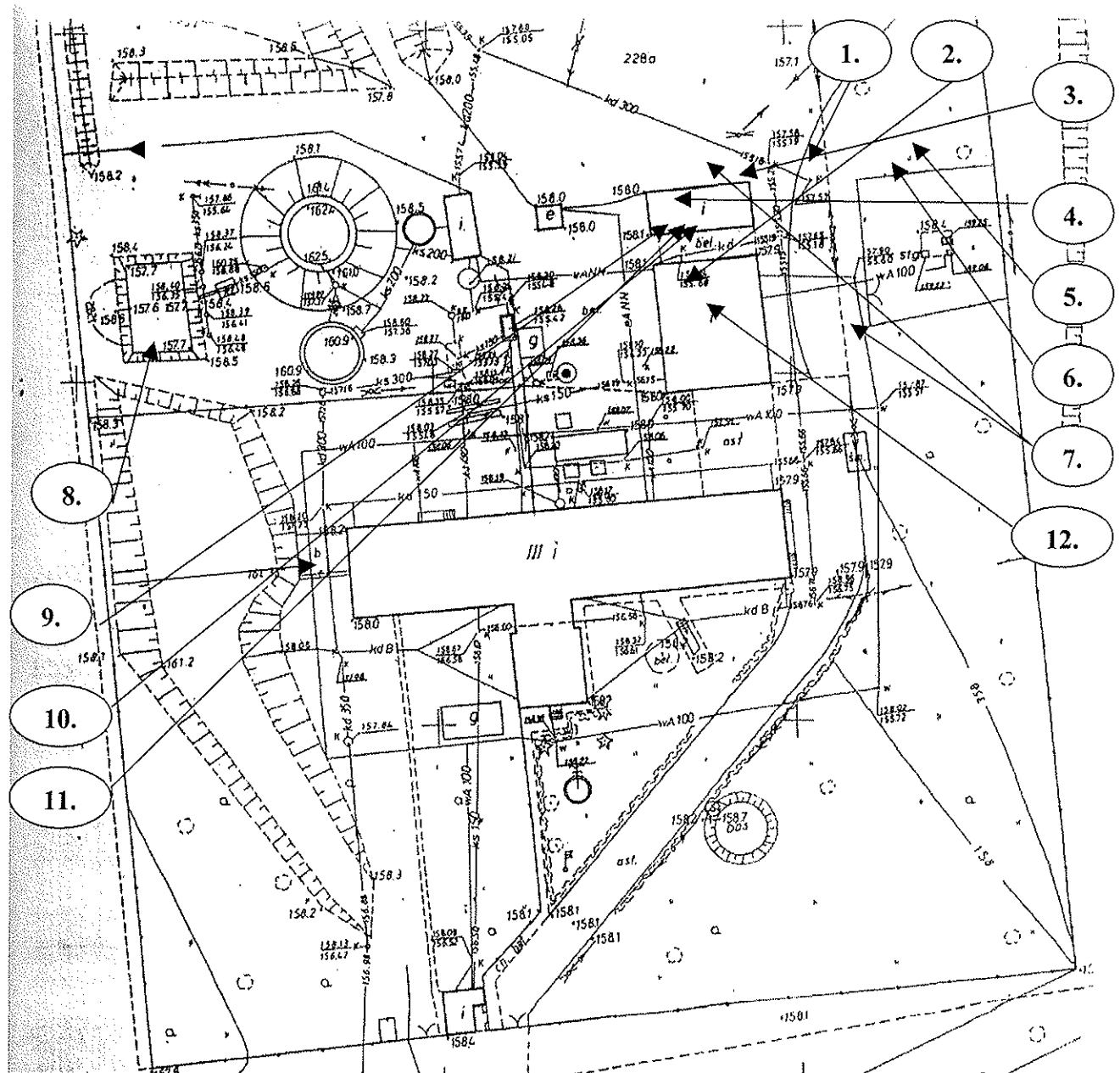


NR NA
PLANIE

RODZAJ ODPADU I KOD

NR NA PLANIE	RODZAJ ODPADU I KOD
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca - 02 02 02

MIEJSCA MAGAZYNOWANIA WYTWORZONYCH ODPADÓW



LEGENDA

NR NA PLANIE	RODZAJ ODPADU I KOD
1.	Zużłte, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) - 10 01 01
2.	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów - 10 01 23
3.	Zużyte opony - 16 01 03
4.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 - 16 02 14
5.	Odpady betonu, gruz betonowy - 17 01 01
6.	Gruz ceglany - 17 01 02
7.	Mieszaniny metali. - 17 04 07
8.	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków - 19 08 12 Szlasy z innego niż biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych innych niż wymieniono w 19 08 13- 19 08 14 Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające oleje jadalne i tłuszcze - 19 08 09
9.	Inne oleje hydrauliczne - 13 01 13*
10.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - 13 02 08*
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) - 15 02 02*
12.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (inne niż wymienione w 16 02 09 + 16 02 12) - 16 02 13*

