

Sieradz, dn. 1 września 2011 r.

RS.6222.1.2011

DECYZJA

Działając na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2000 r., Nr 98, poz. 1071, z późn. zm.) oraz art. 112, art. 112 a, art. 141, art. 144 ust. 1 i 2, art. 146 ust. 1, art. 147 ust. 1 i 6, art. 149 ust. 1, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 214, art. 215, art. 216, art. 220 ust. 1, art. 224 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008 r., Nr 25, poz. 150, z późn. zm.), ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2007 r., Nr 39, poz. 251, z późn. zm.) oraz ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy – Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100, poz. 1085, z późn. zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogów odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010 Nr 16, poz. 87), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. 2011 Nr 95, poz. 558), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826), załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2010 Nr 213, poz. 1397), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2008 Nr 47, poz. 281), rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. 2008 Nr 206, poz. 1291), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników, pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, i innych danych oraz terminów i sposobów ich realizacji (Dz. U. 2008 Nr 215, poz. 1366) po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Ceramiki Budowlanej w Tubądzinie A. Wodzyński, B. Kaźmierska Sp.J., wpisanego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi – Śródmieścia w Łodzi do Krajowego Rejestru Sądowego – Rejestr Przedsiębiorców pod nr 0000095518 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego – decyzja Starosty Sieradzkiego z dnia 30.10.2007r., znak: RS.7644/1/2007 – dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej 110 Mg/dobę,

Orzekam

A. Zmienić decyzję Starosty Sieradzkiego z dnia 30.10.2007 r., znak: RS.7644/1/2007 - pozwolenie zintegrowane dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej 110 Mg/dobę, udzielone Zakładowi Ceramiki Budowlanej w Tubądzinie A. Wodzyński, B. Kaźmierska Sp.J, Tubądzin 31, 98-285 Wróblew w następujący sposób:

A.1. na stronie 1 w wierszu 3 orzeczenia w miejsce dotychczasowego zapisu „o zdolności produkcyjnej 110 Mg/dobę” wprowadzam zapis „o zdolności produkcyjnej do 195,50 Mg/dobę”.

A.2. Punkt **I.2.** otrzymuje brzmienie:

„I.2. Rodzaj i parametry instalacji.

Instalacja służy do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania. Wydajność zakładu wynosi 16000 m²/dobę (195,50 Mg/dobę) szkliwionych płytek ceramicznych. Na instalację składają się 4 piece o długości: 56,7 m, 63 m, 65,1 m i 67,2 m do wypału płytki ściennej oraz jeden piec o długości 21,0 m do wypału elementów dekoracyjnych”.

A.3. W punkcie **I.2.1. Rodzaje i parametry układów wchodzących w skład instalacji** podpunkty od B do H otrzymują brzmienie:

A.3.1. W podpunkcie **B. Mielenie surowców** po słowach „podstawowe i pomocnicze urządzenia do mielenia surowców” zmienia się zapis tiretu trzeciego na „młyny kulowe MTD 34 – 5 szt.”

A.3.2. w podpunkcie **C. Przygotowanie granulatu** po słowach „urządzenia wykorzystywane w procesie mielenia granulatu” zmienia się zapis tiretu piątego na „suszarnia rozpyłowa ATM 35 i suszarnia rozpyłowa ATM 40”

A.3.3. w podpunkcie **D. Prasowanie i suszenie** po słowach „podstawowe i pomocnicze urządzenia do prasowania i suszenia” zmienia się zapis tiretu drugiego i trzeciego oraz dodaje się tiret czwarty o treści:

- tiret 2 – „prasy hydrauliczne PH 980, PH 1000 (2 szt.) i PH 1500”
- tiret 3 – „suszarnie pionowe EVA 170, EVA 702 i EVA 712”
- tiret 4 – „suszarnia pozioma ETP 2350”

A.3.4. w podpunkcie **E. Szklwienie i dekorowanie** po słowach „niezbędne wyposażenie” poszczególne tirety otrzymują brzmienie:

- cztery linie szklwierskie (ramy, pasy napędy)
- dzwony do nakładania szklwa
- drukarki (płaskie i obrotowe)
- aerografy
- urządzenia załadownicze i rozładownicze boksów – 4 szt.
- boksy rolkowe

A.3.5. w podpunkcie **F. Suszenie, wypalanie i sortowanie** po słowach” wykorzystywane urządzenia” wszystkie trzy tirety otrzymują nowe brzmienie:

- tiret 1 – „suszarnie tunelowe przejazdowe – 4 szt.”
- tiret 2 – „piece rolkowe RKS 2070/56,7; RKS 2070/63; FMS 2070/65,1 i FMS 2070/67,2”
- tiret 3 – „sortownie półautomatyczne – 4 szt.”

A.3.6. w podpunkcie **G. Przygotowywanie elementów dekoracyjnych (dział „Trzeciego Wypału” – VETROZA)** po słowach „wyposażenie działu” tiret piąty otrzymuje brzmienie „sitodrukarki płaskie – 5 szt.”

A.3.7. w podpunkcie **H. Dział przemiałowni szklw** po słowach „wykorzystywane urządzenia obydwie tirety otrzymują nowe brzmienia:

- tiret 1 – „młyny szklwierskie REMAS – 14 szt.”
- tiret 2 – „bełtacze – 35 szt.”.

A.4. W punkcie **II.1. Zużycie paliwa** zmienia się zapis podpunktu A na treść:

- „A. Podstawowym paliwem stosowanym w procesie produkcji jest gaz ziemny wysokometanowy GZ-50 o średnich parametrach: wartość opałowa – 31,5 MJ/Nm³, zawartość siarki – 16 mg/m³. Gaz ziemny zużywany jest w: suszarni rozpyłowej ATM 35 i ATM 40, suszarniach pionowych EVA 170, EVA 702 i EVA 712, piecach rolkowych do wypalania płytek typu RKS 2070/56,7; FMS 2070/63 i FMS 2070/65,1 suszarniach VERTEX E/RGF 46, suszarni REX 930, piecu rolkowym CARFER FORNI, urządzeniach do foliowania palet. Roczne zużycie gazu wynosi ok. 9500 m³.”

a w podpunkcie B w wierszu 4 w miejsce dotychczasowego zapisu „w ilości ok. 34,2 Mg/rok” wprowadzam zapis „w ilości ok. 62 Mg/rok”.

A.5. Punkt **II.2.** otrzymuje brzmienie:

„II.2. Zużycie energii elektrycznej.

Energia elektryczna wykorzystywana jest na potrzeby technologiczne ogólnozakładowe w ilości ok. 12700 MWh/rok”.

A.6. Punkt **II.3.** otrzymuje brzmienie:

„II.3. Zużycie surowców.

W instalacji wykorzystuje się:

- gliny - ok. 39 302 Mg/rok,
- skalenie - ok. 19 300 Mg/rok,
- kwarc - ok. 9 412 Mg/rok,
- dolomit - ok. 4 257 Mg/rok,
- węglan wapnia - ok. 4 000 Mg/rok,
- angoby - ok. 2 000 Mg/rok,
- fryty - ok. 3 300 Mg/rok,
- kaolin - ok. 230 Mg/rok,
- sjenit nefelinowy - ok. 180 Mg/rok,
- poliglikole - ok. 190 Mg/rok
- pigmenty - ok. 80 Mg/rok

W zależności od potrzeb surowce będą używane w różnych proporcjach”.

A.7. Punkt III. Ustalam warianty funkcjonowania instalacji po słowach „Wariantowość pracy instalacji polegać będzie na przemiennej pracy poszczególnych pieców i linii szkliwierskich” otrzymuje brzmienie:

- „A. piec 1 i linie szkliwierskie 1 i 2 – produkcja płytki ścienniej
B. piec 2 i linie szkliwierskie 2 i 1 – produkcja płytki ścienniej
C. piec 3 z linią szkliwierską 3
D. piec 4 z linią szkliwierską 4”
- } naprzemiennie

A.8. Punkt IV.1. otrzymuje brzmienie:

„IV.1. Miejsce i warunki wprowadzania emisji gazów i pyłów do powietrza.

A. Wydział produkcji podstawowej:

- ⇒ suszenie masy w suszarni rozpyłowej ATM 40 – emitor E25 lub zamiennie w suszarni rozpyłowej ATM 35 – emitor E1
- ⇒ suszenie uformowanych płytek w 3 suszarniach EVA oraz w jednej ETP 23– emitory E2, E3 E21 i E27;
- ⇒ wypalanie płytek w 4 piecach rolkowych RKS 2070/56,7; FMS 2070/63, FMS 2070/65,1 i FMS 2070/67,2 – emitory E4, E5, E17, E18, E22, E23, E29, E30;
- ⇒ odciąg zapyłonego powietrza ze strefy przerobowni mas i ze strefy prasowania i szkliwienia płytek linii nr 1,2,3 i 4 – emitory E6, E7, E20 i E31;
- ⇒ odciąg powietrza z 2 linii szkliwierskich – emitor E8
- ⇒ wstępne suszenie płytek w 4 suszarniach tunelowych przed piecami RKS 2070/56,7; FMS 2070/63 i FMS 2070/65,1 i FMS 2070/67,2– emitory E14, E15, E24 i E28;
- ⇒ odpylanie silosa węgla wapnia – emitor E19

B. Wydział „VETROZY” – produkcja elementów ceramicznych:

- ⇒ suszenie zdobionych płytek w 3 suszarniach VERTEX E/RGF 46 – emitory E9, E10 i E11
- ⇒ wypalanie płytek w piecu rolkowym CARFER FORNI – emitor E13 i E16
- ⇒ suszenie pociętych płytek w suszarni REX 930 – emitor E12”

a w tabeli 1. Rodzaj i parametry instalacji z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom zmieniać treść wierszy o lp. 2,3,4,6,7,8,9,10,13 oraz dodać wiersze lp. od 19 do 22 o brzmieniu:

2.	Suszarnia pionowa EVA 170	E2	15,5	0,5		8760
3.	Suszarnia pionowa EVA 702	E3	15,0	0,4		8760
4.	Piec rolkowy RKS 2070/56,7 Odciąg ze strefy wypału	E4	12,0	0,63		8760
6.	Piec rolkowy RKS 2070/63 Odciąg ze strefy wypału	E5	12,0	0,63		8760
7.	Piec rolkowy RKS 2070/63 Odciąg ze strefy chłodzenia	E18	12,0	0,63		8760
8.	Instalacja odpylania hali przerobowni i formowni nr 1	E6	15,0	0,55	Filtr tkaninowy FDP 120	8760
9.	Instalacja odpylania hali przerobowni i formowni nr 2	E7	15,0	0,55	Filtr tkaninowy FDP 120	8760
10.	Instalacja odpylania linii szkliwierskich	E8	11,0	0,45	Filtr mokry typu FTB	8760
13.	Zbiornik węgla wapnia - odpylanie	E19	16,0	1,0	Filtr tkaninowy Typ MF-3-II	150
19.	Suszarnia pieca rolkowego RKS 2070/65,1	E	11,8	0,4		8760
20.	Suszarnia pionowa EVA 712	E-21	11,4	0,4		8760
21.	Suszarnia pozioma ETP	E-27	11,0	0,5		8760
22.	Suszarnia rozpyłowa ATM 40	E25	24,0	0,8	Bateria cyklo-nów+ filtr tkani-nowy	7300

A.9. W punkcie IV.2. Wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do atmosfery w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji tabela 2 otrzymuje brzmienie:

Tabela 2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Lp.	ŹRÓDŁO EMISJI	PARAMETRY EMITORA				SUBSTANCJA	EMISJA	
		Nr	Wysokość h [m]	Przekrój d(axb) [m(mxm)]	Wylot		E _{max} [kg/h]	E _r [Mg/rok]
1.	Suszarnia rozpyłowa ATM 35	E1	14,0	0,8	O	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył	0,0296 0,8880 0,5930 0,5040	0,2161 6,4824 4,3290 3,6790
2.	Suszarnia pionowa EVA 170 linia L1	E2	15,5	0,5	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył	0,00594 0,050 0,154 0,0108	0,052 0,438 1,350 0,0946
3.	Suszarnia pionowa EVA 702 linia L2	E3	15,0	0,4	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył	0,0079 0,058 0,3107 0,0121	0,0692 0,508 2,722 0,106
4.	Piec rolkowy RKS 2070/56,7 linia L1 Odciąg ze strefy wypału do układu zasilania suszarni ATM40	E4	12,0	0,63	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył Glikol etylenowy Fluor	0,00336 0,21 0,681 0,0065 0,0053 0,0033	0,0291 1,819 5,897 0,1905 0,0459 0,0563
	Odciąg spalin ze strefy wypa- łu tylko emitorem E4					Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył Glikol etylenowy Fluor	0,0112 0,7012 2,271 0,022 0,0176 0,011	0,00112 0,07012 0,2271 0,0022 0,00176 0,0011
5.	Piec rolkowy RKS 2070/56,7 linia L1 Odciąg ze strefy chłodzenia	E17	13,0	0,63	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył Glikol etylenowy Fluor	0,00112 0,065 0,11 0,02 0,00176 0,0011	0,0098 0,569 0,964 0,175 0,0154 0,00964
6.	Piec rolkowy FMS 2070/63 linia L2 Odciąg ze strefy wypału do układu zasilania suszarni ATM40	E5	120,	0,63	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył Glikol etylenowy Fluor	0,0039 0,2746 0,394 0,00755 0,0039 0,003	0,0338 2,378 3,412 0,0654 0,0338 0,026
	Odciąg spalin ze strefy wypa- łu tylko emitorem E4					Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył Glikol etylenowy Fluor	0,013 0,915 1,3125 0,025 0,013 0,01	0,0013 0,0915 0,131 0,0025 0,0013 0,001
7.	Piec rolkowy FMS 2070/63 linia L2 Odciąg ze strefy chłodzenia	E18	12,0	0,63	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył Glikol etylenowy Fluor	0,0013 0,0915 0,13 0,02 0,0013 0,001	0,0114 0,8015 1,14 0,175 0,0114 0,00876
8.	Instalacja odpylania hali przerobowni i formowni linia L1 filtr FDP120	E6	15,0	0,55	o	Pył	0,12	1,051
9.	Instalacja odpylania hali przerobowni i formowni linia L2 filtr FDP120	E7	15,0	0,55	o	Pył	0,12	1,051
10.	Instalacja odpylania linii szklarskich nr 1 i 2 filtr mokry FTB linie L1 + L2	E8	11,0	0,45	o	Pył Glikol etylenowy	0,16 0,0176	1,4016 0,154
11.	Suszarnia tunelowa pieca rolkowego RKS 2070/56,7 linia L1	E14	10,0	0,6	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył Glikol etylenowy Fluor	0,00112 0,065 0,11 0,02 0,00176 0,0011	0,0098 0,569 0,964 0,175 0,0154 0,00964
12.	Suszarnia tunelowa pieca rolkowego FMS 2070/63 linia L2	E15	10,0	0,6	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył Glikol etylenowy Fluor	0,0013 0,0915 0,13 0,02 0,0013 0,001	0,0114 0,802 1,14 0,175 0,0114 0,00876

13.	Zbiornik węglanu wapnia - odpylanie	E19	16,0	1,0	p	Pyl	0,009	0,00135
14.	Suszarnia VERTEX E/RGF 46 nr 1	E9	11,0	0,2	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl	0,00231 0,0484 0,0493 0,0008	0,00115 0,0242 0,0247 0,0004
15.	Suszarnia VERTEX E/RGF 46 nr 2	E10	11,0	0,2	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl	0,00231 0,0484 0,0493 0,0008	0,00115 0,0242 0,0247 0,0004
16.	Suszarnia VERTEX E/RGF 46 nr 3	E11	11,05	0,3	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl	0,00231 0,0484 0,0493 0,0008	0,00115 0,0242 0,0247 0,0004
17.	Suszarnia REX 930	E12	10,0	0,25	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl	0,00231 0,0484 0,143 0,0012	0,0202 0,424 1,253 0,0105
18.	Piec rolkowy CARFER FORNI strefa wypalu	E13	11,8	0,4	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl Glikol etylenowy	0,00576 0,21 1,05 0,0029 0,0043	0,05 1,84 9,2 0,0254 0,038
19.	Piec rolkowy CARFER FORNI strefa chłodzenia	E16	11,8	0,4	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl Glikol etylenowy	0,001 0,042 0,21 0,0029 0,0008	0,00876 0,37 1,84 0,0254 0,0070
20.	Suszarnia pionowa EVA 712	E21	11,4	0,4	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl	0,0079 0,058 0,3107 0,0121	0,0692 0,508 2,722 0,106
21.	Piec rolkowy FMS 2070/65,1 Odciąg ze strefy wypalu do układu zasilania suszarni ATM40	E22	11,4	0,8	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl Glikol etylenowy Fluor	0,013 0,915 1,3125 0,025 0,013 0,01	0,0981 8,071 11,4975 0,219 0,114 0,0876
	Odciąg spalin ze strefy wypa- tu tylko emitorem E4					Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl Glikol etylenowy Fluor	0,013 0,915 1,3125 0,025 0,013 0,01	0,0013 0,0915 0,131 0,0025 0,0013 0,001
22.	Piec rolkowy FMS 2070/65,1 nr 3 linia L3 Odciąg ze strefy chłodzenia	E23	12,0	0,63	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl Glikol etylenowy Fluor	0,0013 0,0915 0,13 0,02 0,0013 0,001	0,0114 0,802 1,14 0,175 0,0114 0,00876
23.	Instalacja odpylania prasy PH 1000 i linii szklwienia filtr FDP120 linia L3	E20	14	0,55	o	Pyl	0,12	1,051
24.	Suszarnia tunelowa pieca rolkowego linia L3	E24	11,7	0,65	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl Glikol etylenowy Fluor	0,0013 0,0915 0,13 0,02 0,0013 0,001	0,0114 0,802 1,14 0,175 0,0114 0,00876
25.	Odpylacz instalacji odsiar- czania spalin FH-FDF396HT	E26	16,0	1,0	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl Glikol etylenowy Fluor	0,00744 2,531 4,897 0,3 0,0436 0,031	0,0109 3,695 7,15 0,438 0,0637 0,0453
26.	Suszarnia ATM 40 (bateria cyklonów + filtr FH-295)	E25	24	0,8	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl Fluor	0,037 3,419 6,036 0,85 0,0285	0,27 24,959 44,063 2,081 0,2081
27.	Suszarnia pozioma ETP23 linia L4	E27	11,5	0,5	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pyl	0,7 0,45 1,8 0,0186	6,132 3,492 15,768 0,163

28.	Suszarnia tunelowa pieca rolkowego nr 4 linia L4	E28	9,5	0,7	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył Glikol etylenowy Fluor	0,0013 0,0915 0,13 0,02 0,0013 0,001	0,0114 0,802 1,14 0,175 0,0114 0,00876
29.	Piec rolkowy FMS 2070/67,2 nr 4 linia L4 Odciaż ze strefy wypału	E29	9,5	0,63	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył Glikol etylenowy Fluor	0,013 0,915 1,3125 0,025 0,013 0,01	0,114 8,071 11,498 0,219 0,114 0,0876
30.	Piec rolkowy nr 4 FMS 2070/67,2 linia L4 Odciaż ze strefy chłodzenia	E30	10,0	0,8	o	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył Glikol etylenowy Fluor	0,0013 0,0915 0,13 0,02 0,0013 0,001	0,0114 0,802 1,14 0,175 0,0114 0,00876
31.	Filtr suchy FDP 144 linia L4	E31	13,5	0,6	o	Pył	0,16	1,402

Gdzie: O – wylot otwarty, P – wylot poziomy

Natomiast tabela nr 3 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 3. Wielkość dopuszczalnej emisji dla całej instalacji w warunkach normalnego funkcjonowania

Nazwa substancji (numer CAS)	Emisja dla całej instalacji [Mg/rok]
Dwutlenek siarki CAS: 7446-09-5	7,20423
Dwutlenek azotu CAS: 10102-44-0	63,63722
Tlenek węgla CAS: 630-08-0	123,9472
Pył	14,63555
Glikol etylenowy CAS: 107-21-1	0,59376
Fluor CAS: 7782-41-4	0,50248

A.10. W punkcie IV.3. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach podpunkty A i B otrzymują brzmienie:

- „A. Suszarnie rozpyłowe”
- „B piece rolkowe RKS”

A.11. W punkcie IV.5.1. Rodzaj i ilość odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do wytworzenia w czasie pracy instalacji w tabeli 5 zmienić treść wiersza o lp. 2 i 3 oraz dodać wiersz o lp.8 o brzmieniu:

2.	Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19). Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	13 02 08*	3,00
3.	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach. Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi). Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne).	15 01 10*	0,40
8.	Odpady nie ujęte w innych grupach. Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HCF, Lodówki	16 02 11	0,08

A.12. W punkcie IV.5.2 Rodzaj i ilość odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia w czasie pracy instalacji w tabeli 6 zmienić treść wiersza o lp. 2,3,4,5,6,7,9,10 oraz dodać wiersz o lp. 11-16 o brzmieniu:

2.	Odpady z procesów termicznych. Odpady z produkcji wyrobów ceramiki budowlanej, szlachetnej i ogniotrwalej (wyroby ceramiczne, cegieł, płytek i produktów konstrukcyjnych). Częstki i pyły.	10 12 03	1300,00
3.	Odpady z procesów termicznych. Odpady z produkcji wyrobów ceramiki budowlanej, szlachetnej i ogniotrwalej (wyroby ceramiczne, cegieł, płytek i produktów konstrukcyjnych). Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej).	10 12 08	900,00

4.	Odpady z procesów termicznych. Odpady z produkcji wyrobów ceramiki budowlanej, szlachetnej i ogniotrwałej (wyroby ceramiczne, cegieł, płytek i produktów konstrukcyjnych). Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków.	10 12 13	360,00
5.	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach. Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi). Opakowania z papieru i tektury.	15 01 01	20,00
6.	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach. Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi). Opakowania z tworzyw sztucznych.	15 01 02	20,00
7.	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach. Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi). Opakowania z drewna.	15 01 03	5,00
9.	Odpady nieujęte w innych grupach. Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08). Zużyte opony.	16 01 03	5,00
10.	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych). Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali. Żelazo i stal.	17 04 05	20,00
11.	Odpady nie ujęte w innych grupach. Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13	16 02 14	0,40
12.	Odpady nie ujęte w innych grupach. Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Elementy usunięte z zużytych urządzeń innych niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,10
13.	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych). Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali. Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	0,20
14.	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych). Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali. Aluminium	17 04 02	0,20
15.	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczuków i włókien syntetycznych, odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	07 02 17	0,30
16.	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych powłok (w tym materiałów ceramicznych), inne niewymienione odpady	08 02 99	3,00

A.13. W punkcie VI.1. Parametry paliwa, miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza słowa „o zdolności produkcyjnej 110 Mg/dobę” zastępuje się słowami „o zdolności produkcyjnej 195,50 Mg/dobę” i zmienia się treść tabeli nr 7 na:

Tabela 7. Charakterystyka emitorów – miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Lp.	Nr emitora	Współrzędne		Wysokość	Średnica	Typ
		X[m]	Y[m]			
1.	E-1	1255	1097	14,0	0,8	Otwarty
2.	E-2	1219	1096	15,5	0,5	otwarty
3.	E-3	1218	1082	15,0	0,4	Otwarty
4.	E-4	1143	1105	12,0	0,63	Otwarty
5.	E-5	1131	1096	12,0	0,63	Otwarty
6.	E-6	1230	1092	15,0	0,55	Otwarty
7.	E-7	1234	1092	15,0	0,55	Otwarty
8.	E-8	1156	1086	11,0	0,45	Otwarty
9.	E-9	1234	1055	11,0	0,2	Otwarty
10.	E-10	1228	1055	11,0	0,2	Otwarty
11.	E-11	1230	1051	11,5	0,3	Otwarty
12.	E-12	1229	1060	10,	0,25	Otwarty
13.	E-13	1223	1040	11,8	0,4	Otwarty
14.	E-14	1134	1112	10,0	0,6	Otwarty
15.	E-15	1125	1091	10,0	0,6	otwarty
16.	E-17	1204	1101	13,0	0,63	Otwarty
17.	E-18	1200	1086	12,0	0,63	Otwarty
18.	E-19	1279	1091	16,0	1,0	poziomy
19.	E-16	1225	1044	11,08	0,4	otwarty
20.	E-21	1213	1050	11,4	0,4	Otwarty
21.	E-22	1152	1061	11,4	0,8	Otwarty

22.	E-23	1202	1055	12,0	0,63	Otwarty
23.	E-20	1238	1081	14,0	0,55	Otwarty
24.	E-24	1206	1049	11,7	0,65	Otwarty
25.	E-25	1258	1109	24,0	0,8	Otwarty
26.	E-26	1237	1098	16,0	1,0	Otwarty
27.	E-27	1242	1021	11,0	0,5	Otwarty
28.	E-28	1215	1028	9,5	0,7	Otwarty
29.	E-29	1228	1024	9,5	0,63	Otwarty
30.	E-30	1173	1032	10,0	0,8	Otwarty
31.	E-31	1241	1080	13,5	0,6	Otwarty

A.14. W punkcie VI.2.1. Rodzaj i parametry instalacji z punktu widzenia ochrony przed hałasem tabela 8 otrzymuje brzmienie:

Tabela 8. Stacjonarne źródła hałasu

Lp.	Nazwa źródła	Średni czas pracy w porze dziennej [h]	Średni czas pracy w porze nocnej [h]	Wysokość emitora [m]	L _{wa} [dB]
1.	wyrzutnia z suszarni rozpyłowej - E1 – praca w zastępstwie E-25	8	1	14,0	77,0
2.	wyrzutnia z filtra tkaninowego - E6	8	1	15,0	85,0
3.	wyrzutnia z filtra tkaninowego - E7	8	1	15,0	84,0
4.	wyrzutnia ze strefy chłodzenia RKS - E18 - awaryjny	8	1	12,0	80,0
5.	wyrzutnia z filtru mokrego - E8	8	1	11,0	83,0
6.	wentylator dachowy - 4 szt	8	1	7,0	82,0
7.	wyrzutnia ze strefy wypału pieca RKS - E5 - awaryjny	8	0	12,0	76,0
8.	wyrzutnia z suszarni pieca rolkowego - E15	8	1	10,0	79,0
9.	wyrzutnia z suszarni pieca rolkowego - E14	8	1	10,0	79,0
10.	wyrzutnia ze strefy wypału pieca RKS - E4 - awaryjny	8	1	12,0	76,0
11.	wyrzutnia ze strefy chłodzenia pieca - E17	8	1	13,0	74,0
12.	2 wyrzutnie z suszarni EVA - E2 oraz E3	8	1	15,0	85,0
13.	czerpnie sprężarkowni	8	1	3,0	88,0
14.	2 wyrzutnie - piec Carfer Forni - E13 oraz E16	8	1	11,8	80,7
15.	wentylator dachowy DAs 318 - biura	8	0	10,0	83,0
16.	filtr na zbiorniku wapna WP-7-E-3 - E26	8	1	16,0	78,0
17.	4 wyrzutnie - Vetrozy E12, E10, E9, E11	8	1	11,0	80,0
18.	czerpnie/wentylatory kanałowe - 15 szt	8	1	2,0	86,8
19.	czerpnie/wentylatory kanałowe - 15 szt	8	1	2,0	86,8
20.	czerpnie/wentylatory kanałowe - 11 szt	8	1	2,3	85,4
21.	Piec rolkowy odciąg ze strefy wypału E22	8	1	11,4	76,0
22.	piec rolkowy odciąg ze strefy chłodzenia E23	8	1	12,0	76,0
23.	wyrzutnia z suszarni ATM 40 E25	8	1	24,0	80,0
24.	wyrzutnia z suszarni pionowej E21	8	1	11,4	75,0
25.	wyrzutnia suszarnia tunelowa E24	8	1	11,4	80,0
26.	wyrzutnia suszarnia tunelowa E28	8	1	9,5	88,0
27.	wyrzutnia suszarnia pozioma E27	8	1	11,0	88,0
28.	wyrzutnia ze strefy wypału pieca rolkowego E29	8	1	9,5	86,0
29.	wyrzutnia z pieca rolkowego odciąg ze strefy chłodzenia E30	8	1	10,0	86,0
30.	wyrzutnia wentylacji ogólnej - 3 szt	8	1	8,7	79,0
31.	wyrzutnia wentylacji ogólnej - 3 szt	8	1	8,7	79,0
32.	wyrzutnia wentylacji ogólnej - 2 szt	8	1	8,7	78,0
33.	chłodnice oleju nr 1	8	0,5	1,8	86,0
34.	chłodnice oleju nr 2	8	0,5	1,8	86,0
35.	chłodnice oleju nr 3 – 2 szt.	8	0,5	1,8	88,0
36.	wyrzutnia z filtru suchego E20	8	1	14,0	83,0
37.	wyrzutnia z filtru suchego E31	8	1	13,5	83,0

A.15. W punkcie VI.3.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych w tabeli 9 zmieniać treść wiersza o lp. 1 i dodać wiersze o lp. 8,9,10 o brzmieniu:

1.	Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19). Odpadowe oleje hydrauliczne. Syntetyczne oleje hydrauliczne.	13 01 11*	Odpady gromadzić czasowo w pojemniku o V = 1,0 m ³ , po czym przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania. Miejsce magazynowania: szczelny pojemnik umieszczony w wydzielonym miejscu magazynu odpadów.
----	---	-----------	--

8.	Oleje odpadowe i odpady cieklych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12,19), odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpady gromadzić czasowo w pojemniku o $V = 1,0 \text{ m}^3$, po czym przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania. Miejsce magazynowania: szczelny pojemnik umieszczony w wydzielonym miejscu magazynu odpadów.
9.	Odpady nie ujęte w innych grupach. Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC Lodówki	16 02 11	Odpady gromadzić czasowo w pojemniku $V = 0,1 \text{ m}^3$ na magazynie technicznym
10.	Odpady nie ujęte w innych grupach. Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 12	16 02 13*	Odpady czasowo magazynowane w pojemniku $V = 0,1 \text{ m}^3$ na magazynie technicznym

A.16. W punkcie VI.3.2. **Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne** do tabeli 10 dodaje wiersze o lp. od 11 do 16 o treści:

11.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	16 02 14	Odpady czasowo gromadzone w pojemnikach o $V = 0,5 \text{ m}^3$ w magazynie technicznym
12.	Zużyte tonery	16 02 16	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach o $V = 0,5 \text{ m}^3$ w magazynie technicznym
13.	Odpady i złomy metaliczne oraz stopy metali. Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Odpad czasowo magazynowany w magazynie odpadów w wydzielonym oznakowanym miejscu.
14.	Odpady i złomy metaliczne oraz stopy metali. Aluminium	17 04 02	Odpad czasowo magazynowany w magazynie odpadów w wydzielonym oznakowanym miejscu.
15.	Wálki silikonowe	07 02 17	Wydzielony regál na produkcji
16.	Wodne uplynniacze i utwardzacze powlok ceramicznych	08 02 99	Wydzielony boks w przemiałowni szklów (magazyn surowców)

Miejsce magazynowania odpadów zaznaczono na załączniku nr 1 do decyzji.

A.17. W punkcie VII. **Ustalam ilość wykorzystywanej wody dla potrzeb instalacji** podpunkt B otrzymuje brzmienie:

„B. Ilość wykorzystywanej wody wynosi:

$Q_{d.sr.} - 96,0 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{roczne} - 35.040 \text{ m}^3/\text{rok}$ $Q_{max.h} - 6,6 \text{ m}^3/\text{h}$ ”.

A.18. W punkcie VIII. **Ustalam sposób gospodarowania ściekami z instalacji** zdanie drugie podpunktu B otrzymuje brzmienie: „Wody opadowe i roztopowe przed wprowadzeniem do odbiornika – rowu melioracyjnego R-B w km 7+720 poddawane są oczyszczaniu w taki sposób, aby w odpływie.”. Po trzecim zdaniu wprowadzam dodatkowy zapis: „Powierzchnia odwadniana $F_{catkowita} - 4,83 \text{ ha}$ i $F_{zredukowana} - 2,61 \text{ ha}$ ”.

A.19. W punkcie IX.2.1. **Stanowiska pomiarowe** w tabeli 11 *Usytuowanie stanowisk pomiarowych* zmienić treść wiersza o lp. 13 i 18 oraz dodać wiersze o lp. od 19 do 30 o brzmieniu:

13.	Zbiornik węgla wapnia - odpylanie	E19	Brak możliwości technicznych zainstalowania stanowiska pomiarowego
18.	Piec rolkowy CARFER FORNI	E13, E16	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu
19.	Suszarnia pionowa EVA 712	E21	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu
20.	Piec rolkowy FMS 2070 65,1 nr 3 Odciać ze strefy wypału	E22	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu
21.	Piec rolkowy nr 3 FMS 2070/65,1 nr 3 Odciać ze strefy chłodzenia	E23	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu
22.	Instalacja odpylania prasy PH 1000 i linii szklwienia nr 3	E20	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu
23.	Suszarnia pieca rolkowego nr 3	E24	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu
24.	Suszarnia ATM40	E25	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu
25.	Odpylacz instalacji odsiarczania spalin FH-FDF396HT	E26	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu
26.	Suszarnia pozioma ETP23	E27	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu
27.	Suszarnia pieca rolkowego nr 4	E28	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu
28.	Piec rolkowy FMS 2070/67,2 nr 4 Odciać ze strefy wypału	E29	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu
29.	Piec rolkowy nr 4 FMS 2070/67,2 nr 4 Odciać ze strefy chłodzenia	E30	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu
30.	Filtr suchy FDP 144	E31	Na dachu budynku na wysokości 1,2 m od powierzchni dachu

A.20. Zmienić brzmienie punktu **IX.2.3. Pomiar emisji** na:

„IX.2.3. Pomiar emisji.

Pomiary wykonywać raz na 2 lata w oparciu o obowiązujące przepisy”.

A.21. W punkcie **IX.5. Ewidencja wytwarzanych, poddawanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów** w drugim wierszu w miejsce dotychczasowego zapisu „dotyczące wytwarzanych odpadów Staroście Sieradzkiemu” wprowadzić zapis „dotyczącą wytwarzanych odpadów Marszałkowi Województwa Łódzkiego”.

A.22. Zmienić brzmienie punktu **IX.8.** na:

„IX.8. Sprawozdania z pomiarów przedkładać Staroście Sieradzkiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi na zasadach ustalonych w obowiązujących przepisach”.

A.23. Usunąć punkt **X.2. Harmonogram realizacji działań mających na celu osiągnięcia poziomu emisji fluoru wynikającego z najlepszej dostępnej techniki (BAT)** decyzji ze względu na zrealizowanie wszystkich podpunktów w założonych terminach.

B. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 07.03.2011 r. Zakład Ceramiki Budowlanej w Tubądzinie A. Wodzyński, B. Kaźmierska Sp. J. wystąpił do tut. organu o zmianę pozwolenia zintegrowanego (decyzja Starosty Sieradzkiego z dnia 30.10.2007r., znak: RS.7644/1/2007) dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania w zakresie:

- * ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów
- * ilości wykorzystywanej wody
- * odprowadzania wód opadowych i roztopowych
- * wprowadzania do powietrza atmosferycznego pyłów i gazów z procesów technologicznych
- * emisji hałasu do środowiska

Do wniosku dołączono wymagane prawem dokumenty.

Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania została sklasyfikowana zgodnie z pkt. 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26.07.2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Po wstępnej analizie wniosku stwierdzono, że zgodnie z § 3 pkt. 1 ust. 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko oraz na podstawie art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Sieradzki jest organem właściwym do udzielenia przedmiotowego pozwolenia. Wnioskodawca nie złożył wniosku na podstawie art. 20 ust. 2 pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, o wyłączenie z udostępniania danych zawartych we wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia.

Analiza wniosku wykazała, że spełnia on wymogi formalne.

Wszczynając postępowanie organ zawiadomił stronę postępowania (pismo z dnia 01.06.2011r., znak: RS.6222.1.2011) i jednocześnie przedłużył termin załatwienia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Ponadto podał do publicznej wiadomości w formie obwieszczenia informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Ceramiki Budowlanej w Tubądzinie, z możliwością wglądu do dokumentacji i wniesieniu uwag w terminie 21 dni. Obwieszczenie było dostępne również na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej tut. urzędu oraz Urzędu Gminy Wróblew. W okresie udostępniania wniosku nie zgłoszono żadnych uwag do przedmiotu postępowania.

Prowadzone postępowanie wykazało konieczność uzupełnień merytorycznych. W związku z powyższym pismem z dnia 27.07.2011r., wezwano prowadzącego instalację do wyjaśnień rozbieżności zawartych w dokumentacji. W dniu 12.08.2011r. Zakład Ceramiki Budowlanej w Tubądzinie dokonał stosownych wyjaśnień, które zostały uwzględnione w sentencji decyzji.

Przedmiotem wniosku o zmianę pozwolenia są zmiany wprowadzane w związku z rozbudową instalacji o trzecią i czwartą linię technologiczną zwiększające możliwości produkcyjne zakładu (z 110 do 195,5 Mg/dobę). Rozbudowa instalacji będzie obejmować:

- * linię do produkcji płytek ceramicznych nr 3 wraz z adaptacją hali magazynowej na halę produkcyjną;

- * linię do produkcji płytek ceramicznych nr 4 wraz z budową hali produkcyjnej nr 4;
- * wprowadzenie suszarni rozpyłowej ATM 40 wraz z budynkiem produkcyjnym.

W wyniku rozbudowy zakładu wzrośnie ilość wykorzystywanej wody w procesach technologicznych. Powstaną nowe emitery, dla których parametry i wartości dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza zostały określone w punkcie A.9. niniejszej decyzji. Zwiększą się również maksymalne ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Zmniejszeniu ulegnie ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w czasie pracy instalacji o kodach: 15 01 10*, 10 12 13, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 16 01 03, 17 04 05, a zwiększy o kodach: 10 12 08 i 10 12 03. Ponadto obowiązujący w decyzji kod 16 02 06 ulegnie zmianie na kod 16 02 08*. Co więcej tabela 6 określająca ilość odpadów innych niż niebezpieczne zostanie rozszerzona o nowe kody odpadowe. Uaktualnione zostały również miejsca magazynowania odpadów oraz sposoby dalszego postępowania z wytwarzanymi odpadami.

Rozbudowa zakładu nie wpłynie na zmianę emisji hałasu do środowiska. Wody opadowe i roztopowe odprowadzane będą tak jak dotychczas istniejącą kanalizacją deszczową do ziemi. Powierzchnia odwadniania ulegnie zwiększeniu. Wielkość powierzchni odwadnianej określono w niniejszej decyzji.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że bezpośrednim odbiornikiem wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu będzie rów melioracyjny R-B (wylot w km 7+720). Zgodnie z wyjaśnieniami uzyskanymi w Wojewódzkim Zarządzie Melioracji i Urządzeń Wodnych Terenowy Inspektorat w Sieradzu odbiornikiem ścieków deszczowych w km od 2+068 do 10+700 jest urządzenie melioracji wodnych szczegółowych o nazwie ewidencyjnej „rów R-B”, natomiast od km 2+068 do 0+000 zakwalifikowany jest jako woda powierzchniowa o nazwie „Struga z Bartochowa”. W miejscu lokalizacji wylotu odbiornikiem jest więc rów melioracyjny, a nie jak podano w załączonym wniosku ciek z Bartochowa.

Pobór wód podziemnych z własnego ujęcia, tak jak dotychczas odbywać się będzie w oparciu o wydane sektorowe pozwolenie wodnoprawne. Uruchomienie dodatkowych dwóch linii produkcyjnych spowoduje zwiększenie ilości wykorzystywanej wody. W związku z tym w niniejszej decyzji uwzględniono zwiększone zapotrzebowanie na wodę.

W punkcie X.2. decyzji z dnia 30.10.2007r., znak: RS.7644/1/2007 określono harmonogram realizacji działań mających na celu osiągnięcia poziomu emisji fluoru wynikającego z BAT. Powyższy punkt został zrealizowany poprzez wdrożenie przez zakład odpowiednich urządzeń eliminujących emisję związków fluoru. Aktualnie stężenia związków fluoru są na bardzo niskim poziomie i nie przekraczają wartości określonych w dokumentach referencyjnych (BREF) dla przemysłu ceramicznego.

Analizując wnioskowane zmiany modernizacyjne instalacji, wzrostu emisji do środowiska oraz spełnienia wymagań najlepszej dostępnej techniki ustalono, że zachowane będą standardy jakości środowiska oraz, że wprowadzone zmiany w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zakład przez stosowanie odpowiednich procedur, rozwiązań technicznych i organizacyjnych oraz zasad magazynowania i monitoringu spełnia wymogi zawarte w tych dokumentach.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczonej jak w podstawie.

Pouczenie

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, bądź będzie to wynikać z konieczności dostosowania eksploatacji instalacji do zmian w przepisach ochrony środowiska.

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Sieradzu za pośrednictwem Starosty Sieradzkiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



Z up. STAROSTY
NACZELNIK
Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska
Mariusz Bądzior

Oplatę skarbową za pozwolenie zintegrowane wniesiono w wysokości 506,0 zł. Wpłaty dokonano poleceniem przelewu na konto Urzędu Miasta Sieradz, nr konta: PKO BP S.A. O/Sieradz 53 1020 4564 0000 5102 0040 8724, w dniu 07.03.2011 r.

Jako, że stawka opłaty skarbowej za zmianę warunków wydanego pozwolenia wynosi 50% stawki określonej od zezwolenia (pozwolenia, koncesji) w tym przypadku wynosi ona 253,0 zł, dlatego nadpłata podlega zwrotowi.

Podstawa prawna: ustawa z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2006 r. Nr 225, poz. 1635 ze zm.).

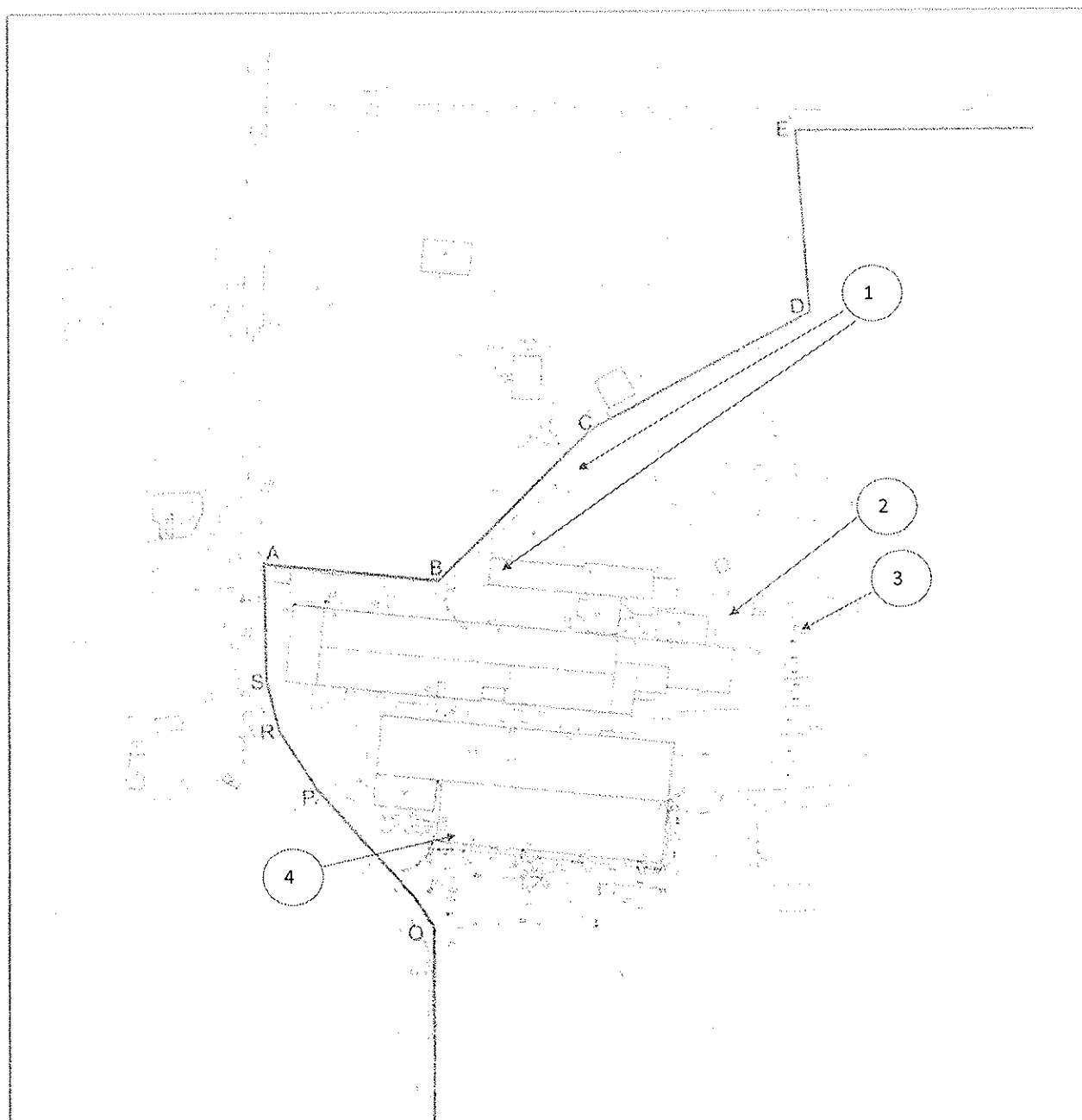
Otrzymują:

1. Zakład Ceramiki Budowlanej w Tubądzinie A. Wodzyński, B. Kaźmierska Sp. J. 07.03.2011
2. A/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi, Delegatura w Sieradzu 07.03.2011
2. Ministerstwo Środowiska, Departament Infrastruktury i Środowiska 07.03.2011

Załącznik nr 1 do decyzji Starosty Sieradzkiego – zmiana pozwolenia zintegrowanego dla ZCB w Tubądzinie z dnia 1 września 2011r., znak: RS.6222.1.2011 – miejsca magazynowania nowowprowadzanych odpadów



Nr	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (magazyn techniczny)
	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (magazyn techniczny)
	16 02 11	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC Lodówki
	16 02 13	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (magazyn techniczny)
2	17 04 01	Odpady metaliczne miedź, brąz (wydzielone miejsce na złom metaliczny)
	17 04 02	Odpady metaliczne (wydzielone miejsce na złom metaliczny)
3	08 02 99	Inne niewymienione odpady z produkcji powłok materiałów ceramicznych (magazyn surowców boks nr 2)
4	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16 (regaly magazynowe na hali nr 4)

